

# Hochgeschwindigkeitslackieranlage für Endlossubstrate



Solution Partner: Lebbing Engineering & Consulting GmbH  
Kunde: Boyuan, China  
Branche: Verpackung

## Die Anforderungen des Kunden:

- Realisierung einer ESA Lackieranlage mit 1000m/min
- Modifikation und Neuentwicklung technischer Features für höchste Anforderungen
- „Fliegende Wechsel“ an der Ab- und Aufrollung mit 1000m/min

## Kurze Beschreibung der Lösung

Entwicklung eines Verbundantriebs inkl. Steuerung und Bedienung auf Basis von Totally Integrated Automation (TIA).



### Kontakt:

Konrad-Zuse-Str. 16  
46397 Bocholt  
Deutschland  
Tel: +49 2871 / 2412-0  
Fax: +49 2871 / 2412-100

### Gründungsjahr:

1997

### Mitarbeiter:

43

Solution  
Partner

SIEMENS

Automation

# Hochgeschwindigkeitslackieranlage für Endlossubstrate



## Kontakt:

Konrad-Zuse-Str. 16  
46397 Bocholt  
Deutschland  
Tel: +49 2871 / 2412-0  
Fax: +49 2871 / 2412-100

## Gründungsjahr:

1997

## Mitarbeiter:

43

Solution  
Partner

SIEMENS

Automation

## Die **Umsetzung** durch den Solution Partner:

- Antriebsnahes und auf Totally Integrated Automation (TIA) basierendes Regelungs- und Steuerungskonzept (mit SIMATIC S7-317 2PN, SINAMICS S120, SINAMICS G120, ET 200S-Stationen und schnelle Kommunikation mit Profibus DP)
- Die Antriebsregler waren über Drive Cliq mit den 1PH7 Asynchronservomotoren verbunden
- Die speziell auf die Anforderungen des Kunden zugeschnittene Bedienoberfläche wurde auf Basis des Prozessvisualisierungssystems SIMATIC WinCC Flexibel auf einem Multipanel erstellt.

## Die **Nutzen** für den Kunden:

- Eine der schnellsten ESH Lackieranlagen in China dank Höchstleistung von Antrieben und Steuerung
- Durchgängigkeit der Softwaretools, die auf gemeinsamer Datenbasis aufsetzen, sorgten für enorme Einsparpotenziale im Engineering
- Einfache Inbetriebnahme und Diagnosemöglichkeiten

